



**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETA'
PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE RELATIVA
ALL'ANNO 2013**

(Ai sensi del D. Lgs. 33/2013 "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni")

IL SOTTOSCRITTO

Consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445 in casi di dichiarazioni mendaci e di formazione o uso di atti falsi

Cognome	Nome	Data di nascita	Stato Civile
LEALINI	ALBERTO	17/08/1980	SEPARATO.
Comune di nascita	Provincia	Comune di residenza	Provincia
COMACCHIO	FERRARA	COMACCHIO	FERRARA.

DICHIARA

Sez. 1 - Beni immobili (Terreni e Fabbricati)			
Natura del diritto e %	Descrizione	Comune e Provincia	Annotazioni
CASA 50%		COMACCHIO (FE)	
Sez. 2 - Beni mobili iscritti in pubblici registri			
Autovetture - Motoveicoli			
Marca e modello	C.V. fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni
PEUGEOT/PARTNER	66120	2009	
Marca e modello	C.V. fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni
OPEL/MERIVA	55	2007	
Sez. 3 - Partecipazioni in società			
Denominazione e sede	n. azioni e quote	Annotazioni	
/	/	/	





Sez. 4 – Funzioni di amministratore o sindaco di società		
Denominazioni e sede	Natura incarico	Annotazioni
/	/	/

Sez. 5 – Risultante della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche anno 2013

Reddito imponibile	Imposta netta
22172	3969

- Allega dichiarazione relativa alla situazione patrimoniale del coniuge non separato/parenti entro il 2° grado, consenzienti.

oppure

- Attesta che il coniuge non separato/parenti entro il 2° grado non hanno espresso il proprio consenso alla pubblicazione della situazione patrimoniale.

- Allega fotocopia documento di identità.

Annotazioni

Firmato
Lealini Alberto

